



Wymienna końcówka (płytki) wierząca

PHOENIX

PXD

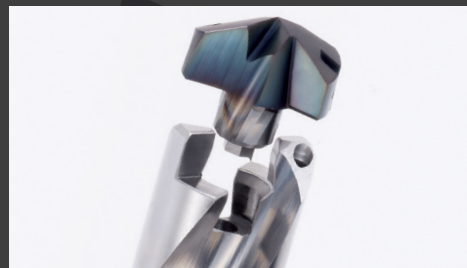


Cechy: PHOENIX PXD

1 Ostrza zaprojektowane specjalnie do wiercenia dużych wymiarów średnic. Możliwość chłodzenia wewnętrznego pozwala na bardzo wydajne wiercenie.

2

Zastrzeżona konstrukcja OSG zapewnia bezpieczne mocowanie.



Dzięki własnemu systemowi mocowania OSG wymienna końcówka (płytką) może być bezpiecznie zamocowana bez śrub. Eliminuje problemy luzowania śruby. Łatwy system mocowania i demontażu.

3 O.D. dodatkowe szlifowanie zapobiega zwijaniu wiórów podczas wiercenia.

4 Polerowane rowki umożliwiają sprawne odprowadzanie wiórów.

PHOENIX PXD

Zastrzeżona powłoka WDI® OSG, zaprojektowana wyłącznie dla PXD

- Powłoka WDI na PXD zapobiega zużyciu łyśinki, umożliwiając szybkie wiercenie oraz wydłuża żywotność narzędzia.

	Struktura powłoki	Grubość (µm)	Twardość powierzchni (HV)	Temperatura utleniania (c°)
Powłoka WDI specjalnie dla PXD	Multiple Layer	7	3.300	1,100
Powłoka TiAlN	Dual Layer	4	2.700	800

Dobór wymiennej płytki do materiału obrabianego

	Stal niskowęglowa	Stal średniowęglowa	Stal wysokowęglowa	Stal stopowa	Stal hartowana		Żeliwo	Żeliwo sferoidalne	Stopy miedzi	Aluminium Odlewnicze
	C~0,25%	C0,25~0,45%	C0,45%~	SCM	~35HRC	35~45HRC	FC	FCD	Cu	AC-ADC
PC do stali	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○		
KC do żeliwa	○	○	○	○	○		⊙	⊙		
NC do metali nieżelaznych									○	⊙



Tabela wymiarów otworów do gwintowników

Wymiary otworu wierzonego pod gwintowanie i oprawka PXD

Wymiar gwintu	Recommended tap drill hole dia.	Średnica wiercenia		Zastosowanie oprawek PXD
		Min	Max	
M 16 × 2	14	13,84	14,2	PXDH1400...
M 16 × 1,5	14,5	14,38	14,67	PXDH1450...
M 18 × 2,5	15,5	15,3	15,74	PXDH1550...
M 18 × 1,5	16,5	16,38	16,67	PXDH1650...
M 20 × 2,5	17,5	17,3	17,74	PXDH1750...
M 20 × 1,5	18,5	18,38	18,67	PXDH1850...
M 22 × 2,5	19,5	19,3	19,74	PXDH1950...
M 22 × 1,5	20,5	20,38	20,67	PXDH2050...
M 24 × 3	21	20,76	21,25	PXDH2100...
M 24 × 1,5	22,5	22,38	22,67	PXDH2250...
M 27 × 3	24	23,76	24,25	PXDH2400...

Wymiary otworu wierzonego pod wygniataki i oprawka PXD (typ PXD-3D)

Wymiar gwintu	Rekomendowana średnica otworu pod gwintownik	Średnica wiercenia		Zastosowanie oprawek PXD
		Min	Max	
M 16 × 2	14,95	14,92	15,04	PXDH1495...
M 16 × 1,5	15,25	15,21	15,3	PXDH1525...
M 18 × 2,5	16,7	16,63	16,78	PXDH1670...
M 18 × 1,5	17,25	17,22	17,31	PXDH1725...
M 20 × 2,5	18,7	18,63	18,78	PXDH1870...
M 20 × 1,5	19,25	19,22	19,31	PXDH1925...
M 22 × 2,5	20,7	20,63	20,78	PXDH2070...
M 22 × 1,5	21,25	21,22	21,31	PXDH2125...
M 24 × 3	22,4	22,36	22,53	PXDH2240...
M 24 × 1,5	23,25	23,22	23,31	PXDH2325...
M 27 × 3	25,4	25,36	25,53	PXDH2540...

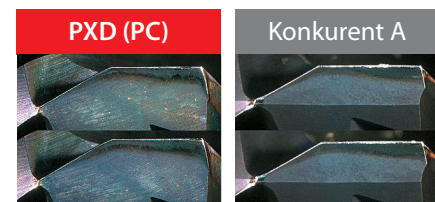
Parametry procesu

Długa żywotność narzędzi w SS400

Narzędzie	PXDZ160-3D-123.5-20	Liczba otworów			
		0	500	1.000	1.500
Gatunek płytki	PXDH1600-PC				
Materiał	SS400				
Prędkość	100m/min (1,990min ⁻¹)				
Posuw	597mm/min (0.3mm/rev)				
Głębokość	45mm				
Chłodzenie	Rozpuszczalne w wodzie				
Maszyna	Centrum poziome				

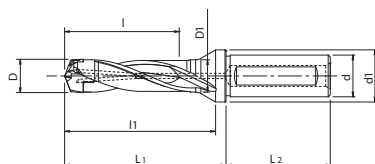
Podczas wiercenia w SS400, opatentowane powłoki OSG WDI minimalizują zużycie narzędzi, co pozwala na 1,8-krotnie zwiększenie trwałości narzędzia w porównaniu do konkurencji.

Porównanie zużycia po wierceniu 900 otworów



- High performance
- High performance
- Alta prestazione
- Haute performance
- Yüksek performans
- 2 flutes
- 2 Schneiden
- 2 denti
- 2 lèvres
- 2 Kanal

- High performance
- High performance
- Altas prestaciones
- Высокая производительность
- Wysoka wydajność
- 2 skær
- 2 skär
- 2 labios
- 2-зуба
- 2 ostrowe



Typ 3D (wraz z kluczem)

EDP	Przeznaczenie	Średnica wiercenia		Wymiar gniazda	D	l	l1	L1	L2	d	d1	Zastosowanie klucza	Cena
		Min	Max										
48173001	PXDZ140-3D-113,5-16	14	14,49	①	13,5	43	63,4	69,9	48	16	20	D-1	
48173002	PXDZ145-3D-115,5-16	14,5	14,99	②	14	44,5	65,5	72	48	16	20	D-1	
48173003	PXDZ150-3D-119,5-20	15	15,99	③	14,5	46,5	67,1	73,6	50	20	25	D-1	
48173004	PXDZ160-3D-123,5-20	16	16,99	④	15,5	49,5	71,7	78,2	50	20	25	D-1	
48173005	PXDZ170-3D-128,5-20	17	17,99	⑤	16,5	52,5	76,8	83,3	50	20	25	D-1	
48173006	PXDZ180-3D-138,5-25	18	18,99	⑥	17,5	55,5	81,4	87,9	56	25	32	D-1	
48173007	PXDZ190-3D-142,5-25	19	19,99	⑦	18,5	58,5	85,4	91,9	56	25	32	D-2	
48173008	PXDZ200-3D-146,5-25	20	20,99	⑧	19,5	61,5	90,1	96,6	56	25	32	D-2	
48173009	PXDZ210-3D-154,5-32	21	21,99	⑨	20,5	64,5	94,7	101,2	60	32	42	D-2	
48173010	PXDZ220-3D-158,5-32	22	22,99	⑩	21,5	67,5	98,8	105,3	60	32	42	D-2	
48173011	PXDZ230-3D-162,5-32	23	23,99	⑪	22,5	70,5	103,4	109,9	60	32	42	D-3	
48173012	PXDZ240-3D-167,5-32	24	24,99	⑫	23,5	73,5	108,4	114,9	60	32	42	D-3	
48173013	PXDZ250-3D-170,5-32	25	25,99	⑬	24,5	76,5	112	118,5	60	32	42	D-3	

Typ 5D (wraz z kluczem)

EDP	Przeznaczenie	Średnica wiercenia		Wymiar gniazda	D	l	l1	L1	L2	d	d1	Zastosowanie klucza	Cena
		Min	Max										
48173014	PXDZ140-5D-141,5-16	14	14,49	①	13,5	71,2	92,9	97,9	48	16	20	D-1	
48173015	PXDZ145-5D-144,5-16	14,5	14,99	②	14	73,7	96	101	48	16	20	D-1	
48173016	PXDZ150-5D-149,5-20	15	15,99	③	14,5	77,5	97,1	103,6	50	20	25	D-1	
48173017	PXDZ160-5D-155,5-20	16	16,99	④	15,5	82,5	103,7	110,2	50	20	25	D-1	
48173018	PXDZ170-5D-162,5-20	17	17,99	⑤	16,5	87,5	110,8	117,3	50	20	25	D-1	
48173019	PXDZ180-5D-174,5-25	18	18,99	⑥	17,5	92,5	117,4	123,9	56	25	32	D-1	
48173020	PXDZ190-5D-180,5-25	19	19,99	⑦	18,5	97,5	123,4	129,9	56	25	32	D-2	
48173021	PXDZ200-5D-186,5-25	20	20,99	⑧	19,5	102,5	130,1	136,6	56	25	32	D-2	
48173022	PXDZ210-5D-196,5-32	21	21,99	⑨	20,5	107,5	136,7	143,2	60	32	42	D-2	
48173023	PXDZ220-5D-202,5-32	22	22,99	⑩	21,5	112,5	142,8	149,3	60	32	42	D-2	
48173024	PXDZ230-5D-208,5-32	23	23,99	⑪	22,5	117,5	149,4	155,9	60	32	42	D-3	
48173025	PXDZ240-5D-215,5-32	24	24,99	⑫	23,5	122,5	156,4	162,9	60	32	42	D-3	
48173026	PXDZ250-5D-220,5-32	25	25,99	⑬	24,5	127,5	162	168,5	60	32	42	D-3	

Akcesoria - klucz - driver



Klucz (driver)



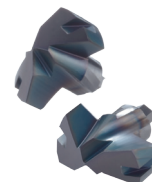
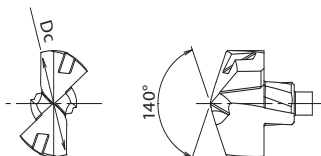
EDP	Przeznaczenie	Grubość blachy	Wymiar gniazda	Cena
D-1 7808282	PXDP1400-1899	1,5	① ~ ⑥	
D-2 7808283	PXDP1900-2299	1,8	⑦ ~ ⑩	
D-3 7808284	PXDP2300-2699	2	⑪ ~ ⑬	



PXD ZASTOSOWANIE PŁYTEK

■ Applicable head for steel ■ Kronenbohrer für Stahl ■ Testa applicabile per Acciaio ■ Têtes interchangeables pour aciers ■ Çelik için uygulanabilir kafa

■ Anvendelig i stål ■ För stål ■ Aplicable cabeza para acero ■ Сменная режущая головка для стали ■ Grot wiertła PXD do stali



(PC) do stali

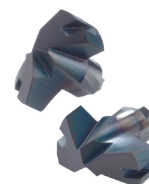
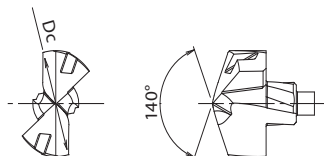
EDP	Wymiar gniazda	Przeznaczenie	Dc	Rodzaje	Cena
7831140		PXDH1400-PC	14	XP3425	
special		PXDH1410-PC	14,1	XP3425	
special	①	PXDH1420-PC	14,2	XP3425	
special		PXDH1430-PC	14,3	XP3425	
special		PXDH1440-PC	14,4	XP3425	
7831145		PXDH1450-PC	14,5	XP3425	
special		PXDH1460-PC	14,6	XP3425	
special	②	PXDH1470-PC	14,7	XP3425	
special		PXDH1480-PC	14,8	XP3425	
special		PXDH1490-PC	14,9	XP3425	
7831351		PXDH1495-PC	14,95	XP3425	
7831150		PXDH1500-PC	15	XP3425	
special		PXDH1510-PC	15,1	XP3425	
special		PXDH1520-PC	15,2	XP3425	
7831352		PXDH1525-PC	15,25	XP3425	
special		PXDH1530-PC	15,3	XP3425	
special	③	PXDH1540-PC	15,4	XP3425	
7831155		PXDH1550-PC	15,5	XP3425	
special		PXDH1560-PC	15,6	XP3425	
special		PXDH1570-PC	15,7	XP3425	
special		PXDH1580-PC	15,8	XP3425	
special		PXDH1590-PC	15,9	XP3425	
7831160		PXDH1600-PC	16	XP3425	
special		PXDH1610-PC	16,1	XP3425	
special		PXDH1620-PC	16,2	XP3425	
special		PXDH1630-PC	16,3	XP3425	
special	④	PXDH1640-PC	16,4	XP3425	
7831165		PXDH1650-PC	16,5	XP3425	
special		PXDH1660-PC	16,6	XP3425	
7831167		PXDH1670-PC	16,7	XP3425	
special		PXDH1680-PC	16,8	XP3425	
special		PXDH1690-PC	16,9	XP3425	
7831170		PXDH1700-PC	17	XP3425	
special		PXDH1710-PC	17,1	XP3425	
special		PXDH1720-PC	17,2	XP3425	
7831353		PXDH1725-PC	17,25	XP3425	
special		PXDH1730-PC	17,3	XP3425	
special	⑤	PXDH1740-PC	17,4	XP3425	
7831175		PXDH1750-PC	17,5	XP3425	
special		PXDH1760-PC	17,6	XP3425	
special		PXDH1770-PC	17,7	XP3425	
special		PXDH1780-PC	17,8	XP3425	
special		PXDH1790-PC	17,9	XP3425	
7831180		PXDH1800-PC	18	XP3425	
special		PXDH1810-PC	18,1	XP3425	
special		PXDH1820-PC	18,2	XP3425	
special		PXDH1830-PC	18,3	XP3425	
special	⑥	PXDH1840-PC	18,4	XP3425	
7831185		PXDH1850-PC	18,5	XP3425	
special		PXDH1860-PC	18,6	XP3425	
7831187		PXDH1870-PC	18,7	XP3425	
special		PXDH1880-PC	18,8	XP3425	
special		PXDH1890-PC	18,9	XP3425	
7831190		PXDH1900-PC	19	XP3425	
special		PXDH1910-PC	19,1	XP3425	
special		PXDH1920-PC	19,2	XP3425	
7831354		PXDH1925-PC	19,25	XP3425	
special		PXDH1930-PC	19,3	XP3425	
special	⑦	PXDH1940-PC	19,4	XP3425	
7831195		PXDH1950-PC	19,5	XP3425	
special		PXDH1960-PC	19,6	XP3425	
special		PXDH1970-PC	19,7	XP3425	
special		PXDH1980-PC	19,8	XP3425	
special		PXDH1990-PC	19,9	XP3425	

EDP	Wymiar gniazda	Przeznaczenie	Dc	Rodzaje	Cena
7831200		PXDH2000-PC	20	XP3425	
special		PXDH2010-PC	20,1	XP3425	
special		PXDH2020-PC	20,2	XP3425	
special		PXDH2030-PC	20,3	XP3425	
special	⑧	PXDH2040-PC	20,4	XP3425	
7831205		PXDH2050-PC	20,5	XP3425	
special		PXDH2060-PC	20,6	XP3425	
7831207		PXDH2070-PC	20,7	XP3425	
special		PXDH2080-PC	20,8	XP3425	
special		PXDH2090-PC	20,9	XP3425	
7831210		PXDH2100-PC	21	XP3425	
special		PXDH2110-PC	21,1	XP3425	
special		PXDH2120-PC	21,2	XP3425	
7831355		PXDH2125-PC	21,25	XP3425	
special		PXDH2130-PC	21,3	XP3425	
special	⑨	PXDH2140-PC	21,4	XP3425	
7831215		PXDH2150-PC	21,5	XP3425	
special		PXDH2160-PC	21,6	XP3425	
special		PXDH2170-PC	21,7	XP3425	
special		PXDH2180-PC	21,8	XP3425	
special		PXDH2190-PC	21,9	XP3425	
7831220		PXDH2200-PC	22	XP3425	
special		PXDH2210-PC	22,1	XP3425	
special		PXDH2220-PC	22,2	XP3425	
special		PXDH2230-PC	22,3	XP3425	
7831224		PXDH2240-PC	22,4	XP3425	
7831225		PXDH2250-PC	22,5	XP3425	
special		PXDH2260-PC	22,6	XP3425	
special		PXDH2270-PC	22,7	XP3425	
special		PXDH2280-PC	22,8	XP3425	
special		PXDH2290-PC	22,9	XP3425	
7831230		PXDH2300-PC	23	XP3425	
special		PXDH2310-PC	23,1	XP3425	
special		PXDH2320-PC	23,2	XP3425	
7831356		PXDH2325-PC	23,25	XP3425	
special		PXDH2330-PC	23,3	XP3425	
special	⑩	PXDH2340-PC	23,4	XP3425	
7831235		PXDH2350-PC	23,5	XP3425	
special		PXDH2360-PC	23,6	XP3425	
special		PXDH2370-PC	23,7	XP3425	
special		PXDH2380-PC	23,8	XP3425	
special		PXDH2390-PC	23,9	XP3425	
7831240		PXDH2400-PC	24	XP3425	
special		PXDH2410-PC	24,1	XP3425	
special		PXDH2420-PC	24,2	XP3425	
special		PXDH2430-PC	24,3	XP3425	
special	⑪	PXDH2440-PC	24,4	XP3425	
7831245		PXDH2450-PC	24,5	XP3425	
special		PXDH2460-PC	24,6	XP3425	
special		PXDH2470-PC	24,7	XP3425	
special		PXDH2480-PC	24,8	XP3425	
special		PXDH2490-PC	24,9	XP3425	
7831250		PXDH2500-PC	25	XP3425	
special		PXDH2510-PC	25,1	XP3425	
special	⑫	PXDH2520-PC	25,2	XP3425	
special		PXDH2530-PC	25,3	XP3425	
7831254		PXDH2540-PC	25,4	XP3425	

PXD ZASTOSOWANIE PŁYTEK

■ Applicable head for cast iron ■ KKronenbohrer für Stahlguss ■ Testa applicabile per Ghisa ■ Têtes interchangeables pour fonte ■ Demir için uygulanabilir kafa

■ Anvendelig i støbegods ■ För gjutgods ■ Aplicable cabeza para fundición ■ Сменная режущая головка для чугуна ■ Grot wiertła PXD do żeliwa



(KC) do żeliwa

EDP	Wymiar gniazda	Przeznaczenie	Dc	Rodzaje	Cena
7831440		PXDH1400-KC	14	XP1425	
special		PXDH1410-KC	14,1	XP1425	
special	①	PXDH1420-KC	14,2	XP1425	
special		PXDH1430-KC	14,3	XP1425	
special		PXDH1440-KC	14,4	XP1425	
7831445		PXDH1450-KC	14,5	XP1425	
special		PXDH1460-KC	14,6	XP1425	
special	②	PXDH1470-KC	14,7	XP1425	
special		PXDH1480-KC	14,8	XP1425	
special		PXDH1490-KC	14,9	XP1425	
7831450		PXDH1500-KC	15	XP1425	
special		PXDH1510-KC	15,1	XP1425	
special		PXDH1520-KC	15,2	XP1425	
special		PXDH1530-KC	15,3	XP1425	
special	③	PXDH1540-KC	15,4	XP1425	
7831455		PXDH1550-KC	15,5	XP1425	
special		PXDH1560-KC	15,6	XP1425	
special		PXDH1570-KC	15,7	XP1425	
special		PXDH1580-KC	15,8	XP1425	
special		PXDH1590-KC	15,9	XP1425	
7831460		PXDH1600-KC	16	XP1425	
special		PXDH1610-KC	16,1	XP1425	
special		PXDH1620-KC	16,2	XP1425	
special		PXDH1630-KC	16,3	XP1425	
special	④	PXDH1640-KC	16,4	XP1425	
7831465		PXDH1650-KC	16,5	XP1425	
special		PXDH1660-KC	16,6	XP1425	
7831467		PXDH1670-KC	16,7	XP1425	
special		PXDH1680-KC	16,8	XP1425	
special		PXDH1690-KC	16,9	XP1425	
7831470		PXDH1700-KC	17	XP1425	
special		PXDH1710-KC	17,1	XP1425	
special		PXDH1720-KC	17,2	XP1425	
special		PXDH1730-KC	17,3	XP1425	
special	⑤	PXDH1740-KC	17,4	XP1425	
7831475		PXDH1750-KC	17,5	XP1425	
special		PXDH1760-KC	17,6	XP1425	
special		PXDH1770-KC	17,7	XP1425	
special		PXDH1780-KC	17,8	XP1425	
special		PXDH1790-KC	17,9	XP1425	
7831480		PXDH1800-KC	18	XP1425	
special		PXDH1810-KC	18,1	XP1425	
special		PXDH1820-KC	18,2	XP1425	
special		PXDH1830-KC	18,3	XP1425	
special	⑥	PXDH1840-KC	18,4	XP1425	
7831485		PXDH1850-KC	18,5	XP1425	
special		PXDH1860-KC	18,6	XP1425	
7831487		PXDH1870-KC	18,7	XP1425	
special		PXDH1880-KC	18,8	XP1425	
special		PXDH1890-KC	18,9	XP1425	
7831490		PXDH1900-KC	19	XP1425	
special		PXDH1910-KC	19,1	XP1425	
special		PXDH1920-KC	19,2	XP1425	
special		PXDH1930-KC	19,3	XP1425	
special	⑦	PXDH1940-KC	19,4	XP1425	
7831495		PXDH1950-KC	19,5	XP1425	
special		PXDH1960-KC	19,6	XP1425	
special		PXDH1970-KC	19,7	XP1425	
special		PXDH1980-KC	19,8	XP1425	
special		PXDH1990-KC	19,9	XP1425	

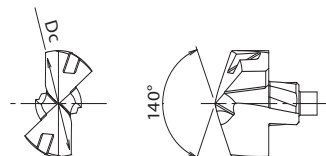
EDP	Wymiar gniazda	Przeznaczenie	Dc	Rodzaje	Cena
7831500		PXDH2000-KC	20	XP1425	
special		PXDH2010-KC	20,1	XP1425	
special		PXDH2020-KC	20,2	XP1425	
special		PXDH2030-KC	20,3	XP1425	
special	⑧	PXDH2040-KC	20,4	XP1425	
7831505		PXDH2050-KC	20,5	XP1425	
special		PXDH2060-KC	20,6	XP1425	
7831507		PXDH2070-KC	20,7	XP1425	
special		PXDH2080-KC	20,8	XP1425	
special		PXDH2090-KC	20,9	XP1425	
7831510		PXDH2100-KC	21	XP1425	
special		PXDH2110-KC	21,1	XP1425	
special		PXDH2120-KC	21,2	XP1425	
special		PXDH2130-KC	21,3	XP1425	
special	⑨	PXDH2140-KC	21,4	XP1425	
7831515		PXDH2150-KC	21,5	XP1425	
special		PXDH2160-KC	21,6	XP1425	
special		PXDH2170-KC	21,7	XP1425	
special		PXDH2180-KC	21,8	XP1425	
special		PXDH2190-KC	21,9	XP1425	
7831520		PXDH2200-KC	22	XP1425	
special		PXDH2210-KC	22,1	XP1425	
special		PXDH2220-KC	22,2	XP1425	
special		PXDH2230-KC	22,3	XP1425	
7831524	⑩	PXDH2240-KC	22,4	XP1425	
7831525		PXDH2250-KC	22,5	XP1425	
special		PXDH2260-KC	22,6	XP1425	
special		PXDH2270-KC	22,7	XP1425	
special		PXDH2280-KC	22,8	XP1425	
special		PXDH2290-KC	22,9	XP1425	
7831530		PXDH2300-KC	23	XP1425	
special		PXDH2310-KC	23,1	XP1425	
special		PXDH2320-KC	23,2	XP1425	
special		PXDH2330-KC	23,3	XP1425	
special	⑪	PXDH2340-KC	23,4	XP1425	
7831535		PXDH2350-KC	23,5	XP1425	
special		PXDH2360-KC	23,6	XP1425	
special		PXDH2370-KC	23,7	XP1425	
special		PXDH2380-KC	23,8	XP1425	
special		PXDH2390-KC	23,9	XP1425	
7831540		PXDH2400-KC	24	XP1425	
special		PXDH2410-KC	24,1	XP1425	
special		PXDH2420-KC	24,2	XP1425	
special		PXDH2430-KC	24,3	XP1425	
special	⑫	PXDH2440-KC	24,4	XP1425	
7831545		PXDH2450-KC	24,5	XP1425	
special		PXDH2460-KC	24,6	XP1425	
special		PXDH2470-KC	24,7	XP1425	
special		PXDH2480-KC	24,8	XP1425	
special		PXDH2490-KC	24,9	XP1425	
7831550		PXDH2500-KC	25	XP1425	
special		PXDH2510-KC	25,1	XP1425	
special	⑬	PXDH2520-KC	25,2	XP1425	
special		PXDH2530-KC	25,3	XP1425	
7831554		PXDH2540-KC	25,4	XP1425	



PXD ZASTOSOWANIE PŁYTEK

- Applicable head for non ferrous metals
- Kronenbohrer für nichteisen Metalle
- Testa applicabile per Metalli non ferrosi
- Têtes interchangeables pour métaux non ferreux
- Metal dişli alaşımlar için uygulanabilir kafa

- Anvendelig i ikke jernholdige materialer
- För icke järnhaltiga material
- Aplicable cabeza para metales no ferricos
- Сменная режущая головка для цветных металлов
- Grot wiertła PXD do metali nieżelaznych




(NC) do metali nieżelaznych

EDP	Seat Size	Designation	Dc	Grades	Price
7831740		PXDH1400-NC	14	CF225	
special		PXDH1410-NC	14,1	CF225	
special	①	PXDH1420-NC	14,2	CF225	
special		PXDH1430-NC	14,3	CF225	
special		PXDH1440-NC	14,4	CF225	
7831745		PXDH1450-NC	14,5	CF225	
special		PXDH1460-NC	14,6	CF225	
special	②	PXDH1470-NC	14,7	CF225	
special		PXDH1480-NC	14,8	CF225	
special		PXDH1490-NC	14,9	CF225	
7831750		PXDH1500-NC	15	CF225	
special		PXDH1510-NC	15,1	CF225	
special		PXDH1520-NC	15,2	CF225	
special		PXDH1530-NC	15,3	CF225	
special	③	PXDH1540-NC	15,4	CF225	
7831755		PXDH1550-NC	15,5	CF225	
special		PXDH1560-NC	15,6	CF225	
special		PXDH1570-NC	15,7	CF225	
special		PXDH1580-NC	15,8	CF225	
special		PXDH1590-NC	15,9	CF225	
7831760		PXDH1600-NC	16	CF225	
special		PXDH1610-NC	16,1	CF225	
special		PXDH1620-NC	16,2	CF225	
special		PXDH1630-NC	16,3	CF225	
special	④	PXDH1640-NC	16,4	CF225	
7831765		PXDH1650-NC	16,5	CF225	
special		PXDH1660-NC	16,6	CF225	
7831767		PXDH1670-NC	16,7	CF225	
special		PXDH1680-NC	16,8	CF225	
special		PXDH1690-NC	16,9	CF225	
7831770		PXDH1700-NC	17	CF225	
special		PXDH1710-NC	17,1	CF225	
special		PXDH1720-NC	17,2	CF225	
special		PXDH1730-NC	17,3	CF225	
special	⑤	PXDH1740-NC	17,4	CF225	
7831775		PXDH1750-NC	17,5	CF225	
special		PXDH1760-NC	17,6	CF225	
special		PXDH1770-NC	17,7	CF225	
special		PXDH1780-NC	17,8	CF225	
special		PXDH1790-NC	17,9	CF225	
7831780		PXDH1800-NC	18	CF225	
special		PXDH1810-NC	18,1	CF225	
special		PXDH1820-NC	18,2	CF225	
special		PXDH1830-NC	18,3	CF225	
special	⑥	PXDH1840-NC	18,4	CF225	
7831785		PXDH1850-NC	18,5	CF225	
special		PXDH1860-NC	18,6	CF225	
7831787		PXDH1870-NC	18,7	CF225	
special		PXDH1880-NC	18,8	CF225	
special		PXDH1890-NC	18,9	CF225	
7831790		PXDH1900-NC	19	CF225	
special		PXDH1910-NC	19,1	CF225	
special		PXDH1920-NC	19,2	CF225	
special		PXDH1930-NC	19,3	CF225	
special	⑦	PXDH1940-NC	19,4	CF225	
7831795		PXDH1950-NC	19,5	CF225	
special		PXDH1960-NC	19,6	CF225	
special		PXDH1970-NC	19,7	CF225	
special		PXDH1980-NC	19,8	CF225	
special		PXDH1990-NC	19,9	CF225	

EDP	Seat Size	Designation	Dc	Grades	Price
7831800		PXDH2000-NC	20	CF225	
special		PXDH2010-NC	20,1	CF225	
special		PXDH2020-NC	20,2	CF225	
special		PXDH2030-NC	20,3	CF225	
special	⑧	PXDH2040-NC	20,4	CF225	
7831805		PXDH2050-NC	20,5	CF225	
special		PXDH2060-NC	20,6	CF225	
7831807		PXDH2070-NC	20,7	CF225	
special		PXDH2080-NC	20,8	CF225	
special		PXDH2090-NC	20,9	CF225	
7831810		PXDH2100-NC	21	CF225	
special		PXDH2110-NC	21,1	CF225	
special		PXDH2120-NC	21,2	CF225	
special		PXDH2130-NC	21,3	CF225	
special	⑨	PXDH2140-NC	21,4	CF225	
7831815		PXDH2150-NC	21,5	CF225	
special		PXDH2160-NC	21,6	CF225	
special		PXDH2170-NC	21,7	CF225	
special		PXDH2180-NC	21,8	CF225	
special		PXDH2190-NC	21,9	CF225	
7831820		PXDH2200-NC	22	CF225	
special		PXDH2210-NC	22,1	CF225	
special		PXDH2220-NC	22,2	CF225	
special		PXDH2230-NC	22,3	CF225	
7831824	⑩	PXDH2240-NC	22,4	CF225	
7831825		PXDH2250-NC	22,5	CF225	
special		PXDH2260-NC	22,6	CF225	
special		PXDH2270-NC	22,7	CF225	
special		PXDH2280-NC	22,8	CF225	
special		PXDH2290-NC	22,9	CF225	
7831830		PXDH2300-NC	23	CF225	
special		PXDH2310-NC	23,1	CF225	
special		PXDH2320-NC	23,2	CF225	
special		PXDH2330-NC	23,3	CF225	
special	⑪	PXDH2340-NC	23,4	CF225	
7831835		PXDH2350-NC	23,5	CF225	
special		PXDH2360-NC	23,6	CF225	
special		PXDH2370-NC	23,7	CF225	
special		PXDH2380-NC	23,8	CF225	
special		PXDH2390-NC	23,9	CF225	
7831840		PXDH2400-NC	24	CF225	
special		PXDH2410-NC	24,1	CF225	
special		PXDH2420-NC	24,2	CF225	
special	⑫	PXDH2430-NC	24,3	CF225	
special		PXDH2440-NC	24,4	CF225	
7831845		PXDH2450-NC	24,5	CF225	
special		PXDH2460-NC	24,6	CF225	
special		PXDH2470-NC	24,7	CF225	
special		PXDH2480-NC	24,8	CF225	
special		PXDH2490-NC	24,9	CF225	
7831850		PXDH2500-NC	25	CF225	
special		PXDH2510-NC	25,1	CF225	
special	⑬	PXDH2520-NC	25,2	CF225	
special		PXDH2530-NC	25,3	CF225	
7831854		PXDH2540-NC	25,4	CF225	

Parametry

PXD

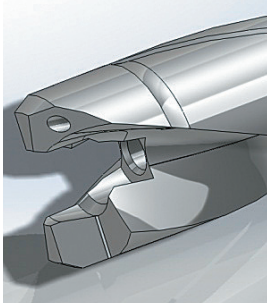
	Dla stali (PC)						Dla żeliwa (KC)						Metale nieżelazne (KC)					
	Stal miękka Stal niskowęglowa SS400 - S10C ~ 150HB (~500N/mm ²)			Stal węglowa S35C - S50C ~ 210HB (~710N/mm ²)			Stal stopowa SCM - SCr - SNCM 16 ~ 30HRC (710 ~ 950N/mm ²)			Żeliwo FC250 (~350N/mm ²)			Żeliwo sferoidalne FCD450 - FCD600 (400 ~ 600N/mm ²)			Aluminium Stopy odlewnicze AC4A - ADC		
Drilling Speed	80 ~ 120 m/min			80 ~ 120 m/min			60 ~ 120 m/min			80 ~ 120 m/min			60 ~ 100 m/min			80 ~ 180 m/min		
Ø	S (min ⁻¹)		F (mm/min)	S (min ⁻¹)		F (mm/min)	S (min ⁻¹)		F (mm/min)	S (min ⁻¹)		F (mm/min)	S (min ⁻¹)		F (mm/min)	S (min ⁻¹)		F (mm/min)
14	2.300	0,21	0,35	2.300	0,21	0,35	2.000	0,21	0,35	2.300	0,21	0,35	1.800	0,21	0,35	3.000	0,28	0,42
15	2.100	0,23	0,38	2.100	0,23	0,38	1.900	0,23	0,38	2.100	0,23	0,38	1.700	0,23	0,38	2.800	0,3	0,45
16	2.000	0,24	0,4	2.000	0,24	0,4	1.800	0,24	0,4	2.000	0,24	0,4	1.600	0,24	0,4	2.600	0,32	0,48
17	1.900	0,26	0,43	1.900	0,26	0,43	1.700	0,26	0,43	1.900	0,26	0,43	1.500	0,26	0,43	2.400	0,34	0,51
18	1.800	0,27	0,45	1.800	0,27	0,45	1.600	0,27	0,45	1.800	0,27	0,45	1.400	0,27	0,45	2.300	0,36	0,54
19	1.700	0,29	0,48	1.700	0,29	0,48	1.500	0,29	0,48	1.700	0,29	0,48	1.300	0,29	0,48	2.200	0,38	0,57
20	1.600	0,3	0,5	1.600	0,3	0,5	1.400	0,3	0,5	1.600	0,3	0,5	1.300	0,3	0,5	2.100	0,4	0,6
21	1.500	0,32	0,53	1.500	0,32	0,53	1.400	0,32	0,53	1.500	0,32	0,53	1.200	0,32	0,53	2.000	0,42	0,63
22	1.400	0,33	0,55	1.400	0,33	0,55	1.300	0,33	0,55	1.400	0,33	0,55	1.200	0,33	0,55	1.900	0,44	0,66
23	1.400	0,35	0,58	1.400	0,35	0,58	1.200	0,35	0,58	1.400	0,35	0,58	1.100	0,35	0,58	1.800	0,46	0,69
24	1.300	0,36	0,6	1.300	0,36	0,6	1.200	0,36	0,6	1.300	0,36	0,6	1.100	0,36	0,6	1.700	0,48	0,72
25	1.300	0,38	0,63	1.300	0,38	0,63	1.100	0,38	0,63	1.300	0,38	0,63	1.000	0,38	0,63	1.700	0,5	0,75

<p>1. The indicated speeds and feeds are for water soluble oil.</p> <p>2. Suitable cutting fluid is water soluble high density oil (less than 20 times dilution).</p> <p>3. Fasten the work material to reduce the possibility of work deformation, deflection of machined surface, or vibration.</p> <p>4. A clogged oil hole can lead to a breakage. Make sure that a filter is attached to the oil feeder.</p>	<p>1. La velocità e avanzamento indicati si riferiscono a lavorazioni con emulsione solubile in acqua</p> <p>2. Opportuno fluido di taglio è emulsione solubile in acqua ad alta densità (inferiore a 20 volte di diluizione)</p> <p>3. Fissare il materiale di lavoro per ridurre la possibilità di deformazione, deviazione o vibrazione di superficie lavorata</p> <p>4. Un foro di lubrificazione ostruito può portare alla rottura. Assicurarsi che sia applicato un filtro al sistema di refrigerazione.</p>
<p>1. Die angegebenen Schnittdaten sind für die Verwendung von Emulsion.</p> <p>2. Die geeignete Emulsion sollte weniger als 20% Fettgehalt haben.</p> <p>3. Um Vibrationen und Rattermarken an der Werkstückoberfläche zu vermeiden empfehlen wir eine sehr starre Werkstückspannung.</p> <p>4. Ein verschmutzte innere Kühlmittelzufuhr kann zum Werkzeugbruch führen. Bitte Kühlmittelfilter verwenden.</p>	<p>1. Les vitesses indiquées sont avec l'utilisation d'huile soluble.</p> <p>2. Un fluide de coupe à forte densité d'huile est recommandé</p> <p>3. Bien monter et bien serrer la pièce à usiner réduit les risques de déformation matière, améliore la qualité de l'usinage, réduit les vibrations et les casses d'outils</p> <p>4. L'obstruction d'un trou d'huile peut entraîner la rupture de l'outil, assurez vous de la qualité de filtration de votre dispositif de lubrification</p>
<p>1. De indikerede skæredata er ved brug af vandbaseret emulsion</p> <p>2. Passende kølemiddel er vandbaseret med høj densitet (fortyndet mindre end 20 gange)</p> <p>3. Fastgør emnematerialet sikkert for at undgå deformation, vibrationer og lign.</p> <p>4. Et tilstoppet kølekanal kan forårsage brud. Sørg for at kølemidlet er filtreret</p>	<p>1. Den angivna varvtal och matningar är för vattenbaserad emulsion</p> <p>2. Lämplig skärvätska är vattenlösligt hög densitet olja (mindre än 20 gånger utspädning)</p> <p>3. Fäst arbetsstycket ordentligt för att undvika deformation, vibrationer och liknande.</p> <p>4. Ett igensatt kylkanal kan orsaka brott. Filtrera helst kylvätskan</p>
<p>1. Las velocidades y avances recomendados son para taladrina</p> <p>2. El refrigerante adecuado es taladrina concentrada al menos el 5%</p> <p>3. Fijar la pieza de forma que no permita la deformación, flexión de la cara mecanizada o vibración</p> <p>4. El agujero de refrigeración obstruido puede producir rotura. Asegúrese la aportación de refrigerante filtrado</p>	<p>1. Указанные скорость и подача для охлаждения эмульсией</p> <p>2. Наиболее подходящая СОЖ — водная эмульсия высокой плотности (разбавление менее, чем 1/20)</p> <p>3. Закрепите обрабатываемый материал, чтобы уменьшить возможность смещения, деформации или вибрации</p> <p>4. Засорение отверстий для охлаждения может привести к поломке. Убедитесь, что фильтр СОЖ установлен и исправен</p>
<p>1. Belirtilen kesme hızı ve ilerleme kesme sıvısı kullanımına ögre verilmiştir</p> <p>2. Uygun kesme sıvısı, suda çözünen yüksek yoğunluklu yağ (20 kat seyretmeden az olacak)</p> <p>3. İşlemin bozulması, işlenen yüzeyin sapsması veya titreşim ihtimallerini azaltmak için iş parçasını sabitleyin.</p> <p>4. Tıkanan bir yağ deliği kırılmaya neden olabilir. Yağ besleyicide filtre bulunduğundan emin olun.</p>	<p>1. Prędkości i posuwu podane są do pracy w emulsji</p> <p>2. Odpowiednia emulsja w stosunku 1/20</p> <p>3. Właściwie zamocuj materiał aby zmniejszyć możliwość powstania deformacji, zlej jakości powierzchni lub wibracji</p> <p>4. Zatkany otwór chłodzący może doprowadzić do uszkodzenia. Proszę upewnić się, że filtr jest dołączony do podajnika emulsji</p>



Procedura montażu

Procedura



Krok 1

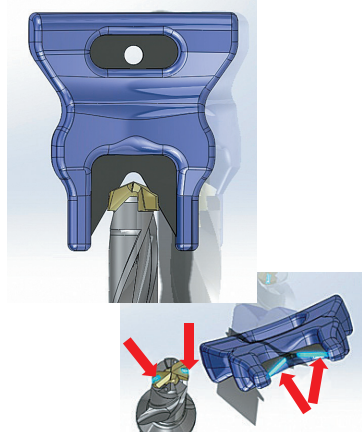
Oczyszczyć mocowanie dmuchawą powietrza.

Wszelkie pozostałości wiórów mogą wpłynąć na prawidłowe zamontowanie głowicy i mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.



Krok 2

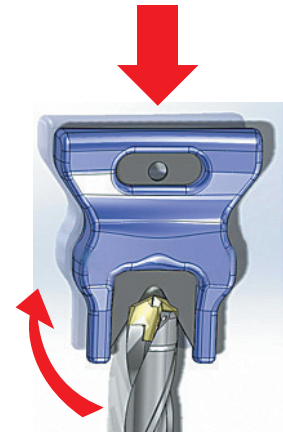
Ręcznie dołączyć głowicę.



Krok 3

Płytkę umieścić w rowku korpusu oprawki za pomocą drivera (klucza)

Umieść płytkę mocno w rowku. Jeśli zostanie umieszczona zbyt płytko, może to uszkodzić rowki.

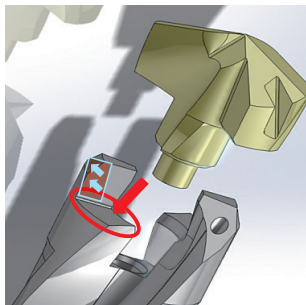


Krok 4

Przekręć driver (klucz) zgodnie z ruchem wskazówek zegara (w prawo) i zamontuj płytkę na korpusie.

Zamontuj ją dokładnie i upewnij się, że nie ma luki w obszarze między płytką a korpusem.

Po zamontowaniu



Upewnij się, że nie ma żadnych luk w miejscach zaznaczonych na niebiesko i czerwono używając grubościomierza 20 um.

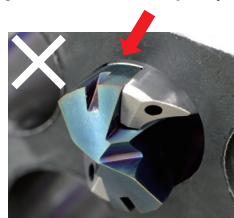
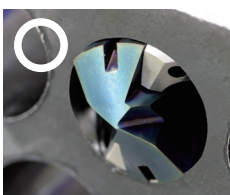


Jeśli jakaś szczelina zostanie znaleziona, należy ponownie zamontować i sprawdzić po oczyszczeniu powierzchni montażowej przez wdmuchanie powietrza.

Jeśli luka nadal zostaje lub płytka może być zdjęta/usunięta bez drivera, korpus jest zużyty i musi być zmieniony.

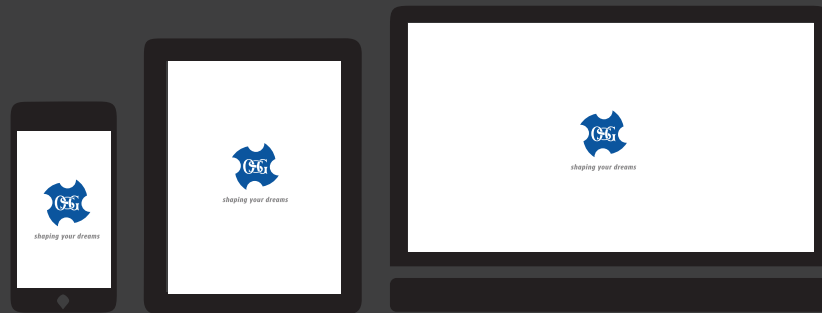
Środki ostrożności

- Środowisko obróbcze, które nie rozluźni miejsca montażu jest niezbędne dla PXD ponieważ nie są stosowane śruby mocujące
- Szczególna ostrożność jest niezbędna w przypadku otworów przelotowych.
- Podczas wycofywania wiertła z otworu w cienkiej płycie (ścianie) bez wystarczającego punktu oparcia lub gdy materiał łatwo sprężyna, należy zmniejszyć posuw o 30%.
- Proszę odnieść się zdjęcia ustawień przy obróbce otworów przelotowych.



Płytkę powinna zagłębić się nie więcej niż 2 mm od ramienia PXD.

Visit our new webshop



store.osgeurope.com



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel.: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel.: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte
France
Tel.: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Postbus 50 - 3480 DB Harmelen
The Netherlands
Tel.: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
United Kingdom
Tel.: +44 845 305 1066
Fax: +44 845 305 1067
sales@osg-uk.com

SLOVAKIA

Branch office of OSG Europe Logistics s.a.
Tel (SK) +421 2 4329 1295
Tel (BE) +32 10 23 05 07
Fax (BE) +32 10 23 05 51
sales-osgsvk@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z.o.o.

ul. Spółdzielcza 57
05-074 Halinów
Poland
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel.: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde
Denmark
Tel.: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla
Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG COMAHER

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz
Spain
Tel.: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg-comaher@osg-comaher.com

OSG ITALIA

Via Cirenaica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino
Italy
Tel.: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it

OSG TURKEY

Rami Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056
Turkey
Tel:+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Reprezentant Exclusiv OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti
România
Tel.: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

01/2017 - All rights reserved. © OSG Europe 2016.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com