



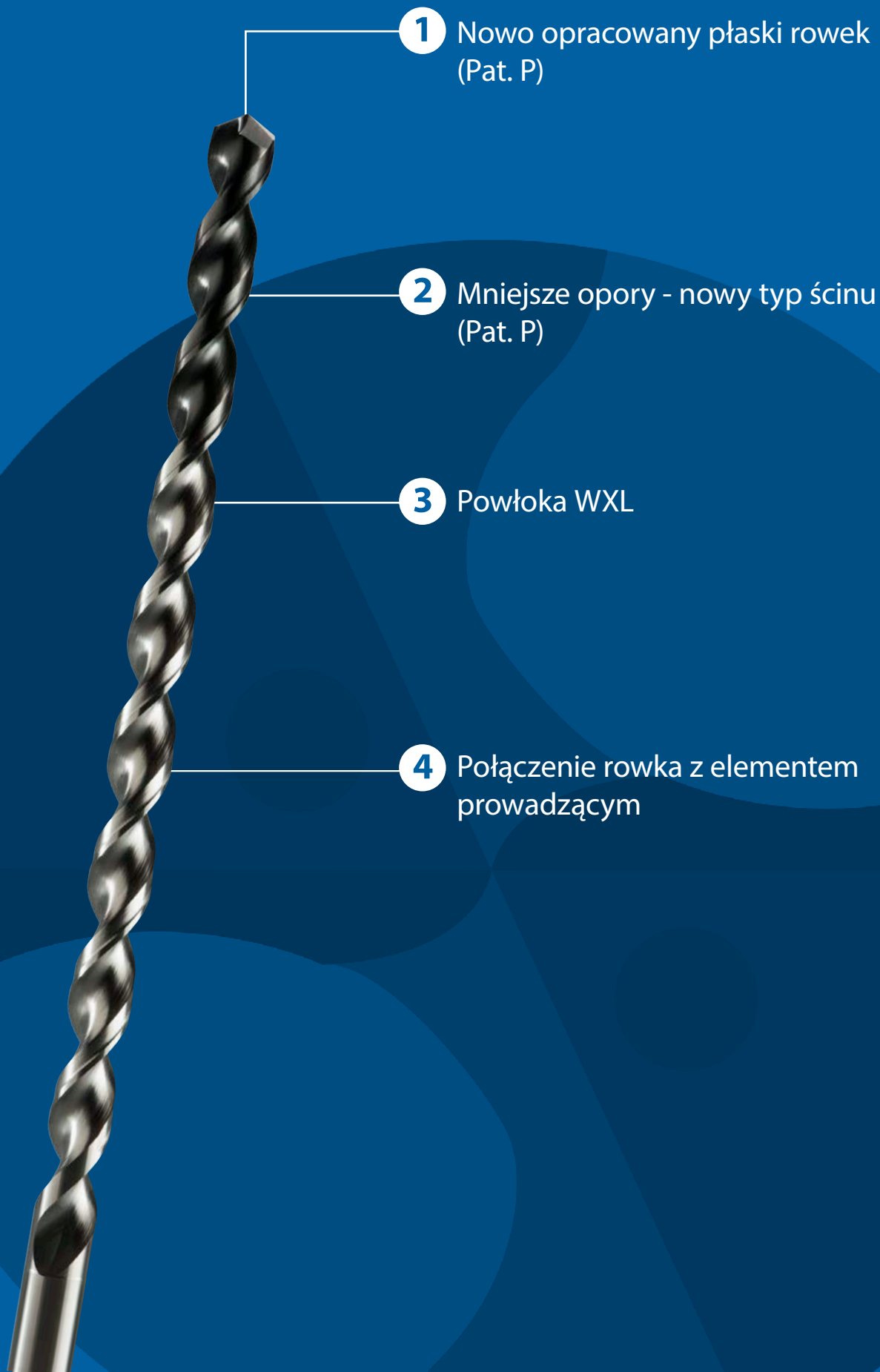
HSS extra długie wiertła 10D, 15D i 20D, wiercenie bez odwiórowywania

TDXL

Tom 5



CECHY: TDXL



1 Nowo opracowany płaski rowek (Pat. P)

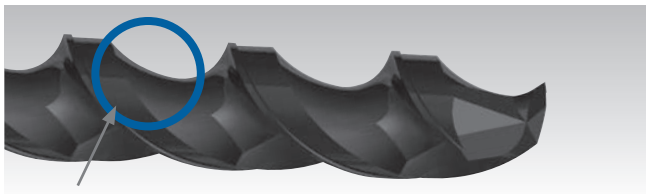
2 Mniejsze opory - nowy typ ścinu (Pat. P)

3 Powłoka WXL

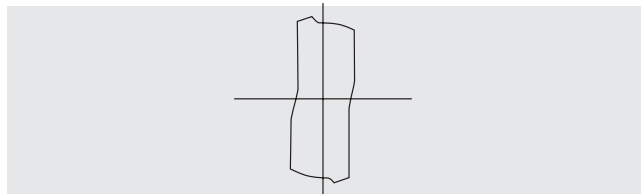
4 Połączenie rowka z elementem prowadzącym

1 Nowy kształt rowka (Pat. P.) znacznie poprawia ewakuację wiórów

Kształt rowka



Duża stabilność, szerokie rowki o gładkich łukach



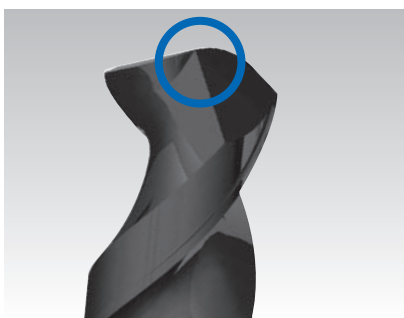
Nowo opracowany płaski rowek (Pat.P)

Kształt wióra podczas wiercenia S50C



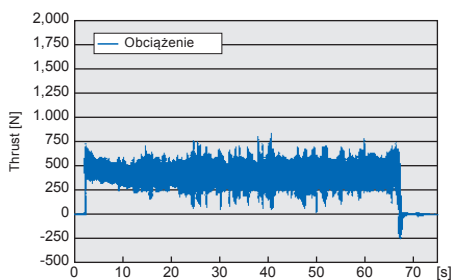
2 Nowo opracowane wycienienie (Pat. P.) wykazywało połowę siły oporowej (porównanie wewnętrzne)

Forma ścinu



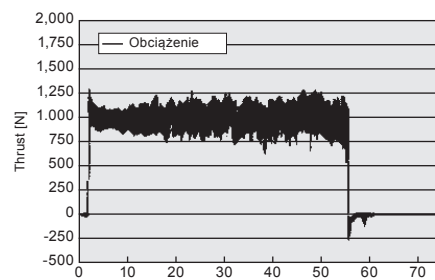
Ostra i niskooporowa nowa forma ścinu

Odporność oporowa



TDXL

TDXL testowana na głębokości 20xD



Konkurencja

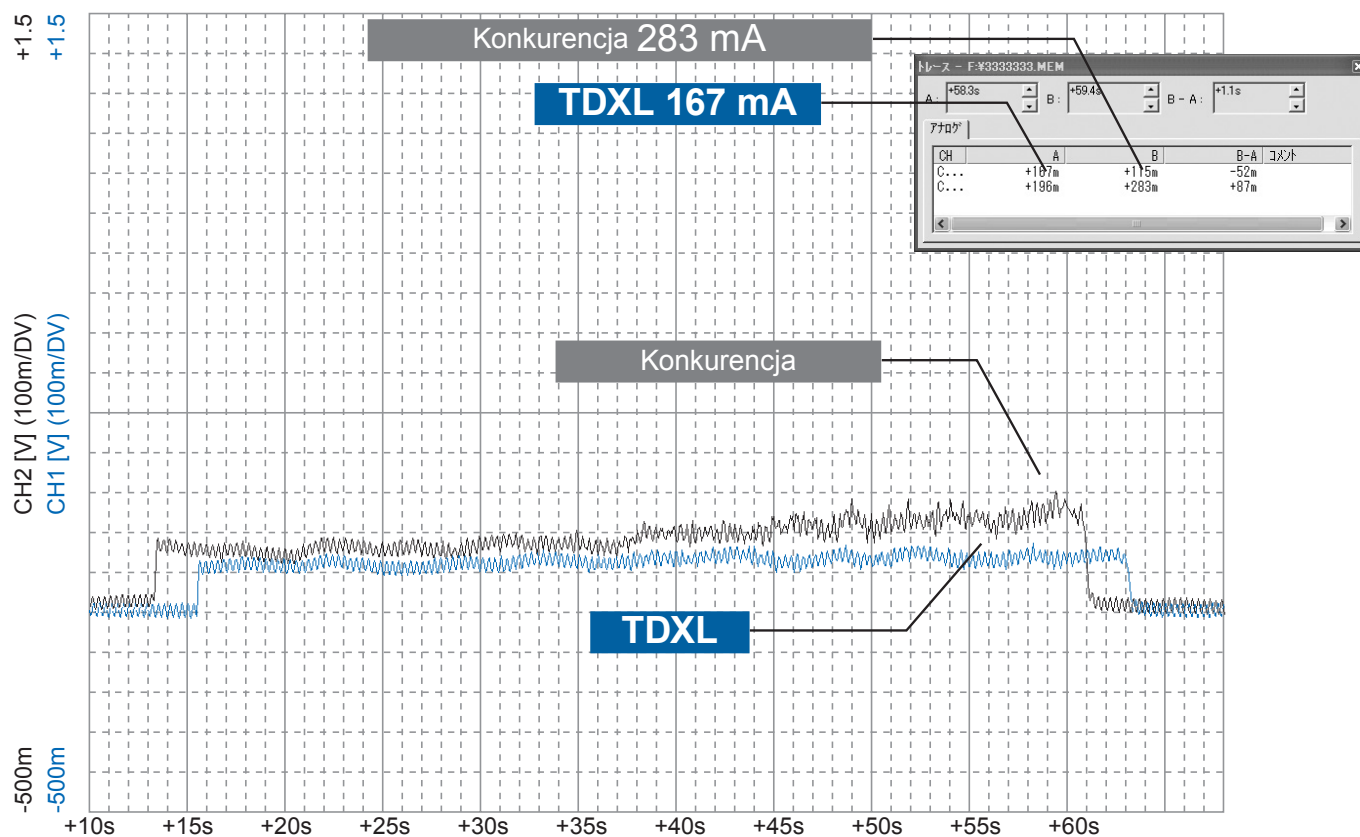
Produkt konkurenta z krótszym rowkiem testowano na głębokości 15xD

HSS EXTRA DŁUGIE WIERTŁO

3 Nowo opracowane połączenie rowka z częścią prowadzącą (Pat. P.)

Nowo stworzona konstrukcja rowka rozszerza się w środku, co znacznie poprawia odprowadzanie wiórów. Dzięki temu, jest w stanie bezstopniowo wiercić aż do 20xD.

Stabilne siły wiercenia (natężenie wrzeciona)

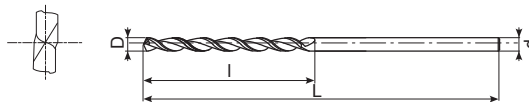


Warunki

Vc	C≤0,2%		SCM		SKD		GGG		GG		
	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	
20 ~ 24 m/min	4.000	0,016~0,03	18 ~ 22 m/min	4.000	12 ~ 16 m/min	0,016~0,03	3.600	0,01~0,03	18 ~ 24 m/min	4.150	0,03~0,05
	3.200	0,02~0,05		3.200		0,02~0,04	2.850	0,01~0,04		3.350	0,04~0,06
	2.200	0,03~0,08		2.200		0,03~0,07	1.900	0,02~0,08		2.250	0,06~0,10
	1.600	0,04~0,10		1.600		0,04~0,09	1.460	0,02~0,10		1.650	0,08~0,13
	1.300	0,05~0,13		1.300		0,05~0,12	1.150	0,03~0,13		1.350	0,10~0,16
	1.100	0,06~0,15		1.100		0,06~0,14	955	0,04~0,15		1.100	0,12~0,19
	800	0,08~0,20		800		0,08~0,18	715	0,05~0,20		835	0,16~0,26
	650	0,10~0,25		650		0,10~0,23	575	0,06~0,25		670	0,20~0,32
	550	0,13~0,30		550		0,12~0,28	475	0,07~0,30		555	0,24~0,38

TDXL-10D

Wiercenie | HSS | 10xD



- Wiertło z HSS-Co z pokryciem WXL
- Do 10xD
- Do stali, żeliwa i odlewów aluminiowych
- 103 rozmiarów



EDP	D	L	l	d	Price
8622816	1,6	70	26	1,6	
8622818	1,8	75	26	1,8	
8622820	2	75	26	2	
8622821	2,1	75	33	2,1	
8622822	2,2	75	33	2,2	
8622823	2,3	75	33	2,3	
8622824	2,4	75	33	2,4	
8622825	2,5	75	33	2,5	
8622826	2,6	90	40	2,6	
8622827	2,7	90	40	2,7	
8622828	2,8	90	40	2,8	
8622829	2,9	90	40	2,9	
8622830	3	90	40	3	
8622831	3,1	100	45	3,1	
8622832	3,2	100	45	3,2	
8622833	3,3	100	45	3,3	
8622834	3,4	100	50	3,4	
8622835	3,5	100	50	3,5	
8622836	3,6	100	50	3,6	
8622837	3,7	100	50	3,7	
8622838	3,8	100	50	3,8	
8622839	3,9	100	50	3,9	
8622840	4	100	50	4	
8622841	4,1	115	55	4,1	
8622842	4,2	115	55	4,2	
8622843	4,3	115	60	4,3	
8622844	4,4	115	60	4,4	
8622845	4,5	115	60	4,5	
8622846	4,6	115	60	4,6	
8622847	4,7	115	60	4,7	
8622848	4,8	115	65	4,8	
8622849	4,9	115	65	4,9	
8622850	5	115	65	5	
8622851	5,1	128	70	5,1	
8622852	5,2	128	70	5,2	
8622853	5,3	128	70	5,3	
8622854	5,4	128	78	5,4	
8622855	5,5	128	78	5,5	
8622856	5,6	128	78	5,6	
8622857	5,7	128	78	5,7	
8622858	5,8	128	78	5,8	
8622859	5,9	128	78	5,9	
8622860	6	128	78	6	
8622861	6,1	140	78	6,1	
8622862	6,2	140	87	6,2	

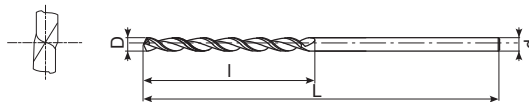
EDP	D	L	l	d	Price
8622863	6,3	140	87	6,3	
8622864	6,4	140	87	6,4	
8622865	6,5	140	87	6,5	
8622866	6,6	140	87	6,6	
8622867	6,7	140	87	6,7	
8622868	6,8	140	90	6,8	
8622869	6,9	140	90	6,9	
8622870	7	140	90	7	
8622871	7,1	155	100	7,1	
8622872	7,2	155	100	7,2	
8622873	7,3	155	100	7,3	
8622874	7,4	155	100	7,4	
8622875	7,5	155	100	7,5	
8622876	7,6	155	105	7,6	
8622877	7,7	155	105	7,7	
8622878	7,8	155	105	7,8	
8622879	7,9	155	105	7,9	
8622880	8	155	105	8	
8622881	8,1	165	110	8,1	
8622882	8,2	165	110	8,2	
8622883	8,3	165	110	8,3	
8622884	8,4	165	110	8,4	
8622885	8,5	165	110	8,5	
8622886	8,6	165	115	8,6	
8622887	8,7	165	115	8,7	
8622888	8,8	165	115	8,8	
8622889	8,9	165	115	8,9	
8622890	9	165	115	9	
8622891	9,1	190	125	9,1	
8622892	9,2	190	125	9,2	
8622893	9,3	190	125	9,3	
8622894	9,4	190	125	9,4	
8622895	9,5	190	125	9,5	
8622896	9,6	190	130	9,6	
8622897	9,7	190	130	9,7	
8622898	9,8	190	130	9,8	
8622899	9,9	190	130	9,9	
8622900	10	190	130	10	
8622901	10,1	205	140	10,1	
8622902	10,2	205	140	10,2	
8622903	10,3	205	140	10,3	
8622904	10,4	205	140	10,4	
8622905	10,5	205	140	10,5	
8622906	10,6	205	145	10,6	
8622907	10,7	205	145	10,7	

Wiercenie | HSS
10xD



TDXL-15D

Wiercenie | HSS | 15xD



- Wiertło z HSS-Co z pokryciem WXL
- Do 15xD
- Do stali, żeliwa i odlewów aluminiowych
- 68 rozmiarów



EDP	D	L	l	d	Price
8623016	1,6	70	30	1,6	
8623018	1,8	75	34	1,8	
8623020	2	80	36	2	
8623021	2,1	80	38	2,1	
8623022	2,2	80	40	2,2	
8623023	2,3	85	42	2,3	
8623024	2,4	85	44	2,4	
8623025	2,5	85	46	2,5	
8623026	2,6	100	48	2,6	
8623027	2,7	100	50	2,7	
8623028	2,8	100	50	2,8	
8623029	2,9	105	54	2,9	
8623030	3	105	54	3	
8623031	3,1	110	56	3,1	
8623032	3,2	110	58	3,2	
8623033	3,3	110	60	3,3	
8623034	3,4	115	62	3,4	
8623035	3,5	115	64	3,5	
8623036	3,6	115	66	3,6	
8623037	3,7	120	68	3,7	
8623038	3,8	120	70	3,8	
8623039	3,9	120	70	3,9	
8623040	4	120	72	4	
8623041	4,1	135	74	4,1	
8623042	4,2	135	76	4,2	
8623043	4,3	140	78	4,3	
8623044	4,4	140	80	4,4	
8623045	4,5	140	82	4,5	
8623046	4,6	145	84	4,6	
8623047	4,7	145	86	4,7	
8623048	4,8	145	86	4,8	
8623049	4,9	150	88	4,9	
8623050	5	150	90	5	
8623051	5,1	150	92	5,1	
8623052	5,2	155	94	5,2	
8623053	5,3	155	96	5,3	
8623054	5,4	155	98	5,4	
8623055	5,5	155	100	5,5	
8623056	5,6	160	102	5,6	
8623057	5,7	165	104	5,7	
8623058	5,8	165	106	5,8	
8623060	6	170	108	6	
8623062	6,2	170	112	6,2	
8623063	6,3	175	114	6,3	
8623065	6,5	200	118	6,5	

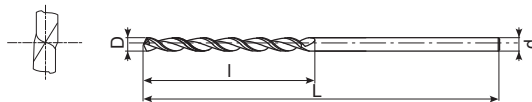
EDP	D	L	l	d	Price
8623066	6,6	200	120	6,6	
8623068	6,8	200	124	6,8	
8623069	6,9	200	126	6,9	
8623070	7	200	126	7	
8623071	7,1	200	128	7,1	
8623075	7,5	205	136	7,5	
8623080	8	215	144	8	
8623081	8,1	215	146	8,1	
8623082	8,2	220	148	8,2	
8623085	8,5	225	154	8,5	
8623086	8,6	225	156	8,6	
8623088	8,8	230	160	8,8	
8623090	9	230	162	9	
8623093	9,3	240	168	9,3	
8623095	9,5	240	172	9,5	
8623097	9,7	245	176	9,7	
8623098	9,8	245	178	9,8	
8623100	10	250	180	10	
8623105	10,5	270	190	10,5	
8623110	11	280	200	11	
8623115	11,5	290	208	11,5	
8623118	11,8	295	214	11,8	
8623120	12	300	216	12	

Wiercenie | HSS
15xD



TDXL-20D

Wiercenie | HSS | 20xD



- Wiertło z HSS-Co z pokryciem WXL
- Do 20xD
- Do stali, żeliwa i odlewów aluminiowych
- 48 rozmiarów



Wiercenie | HSS

20xD

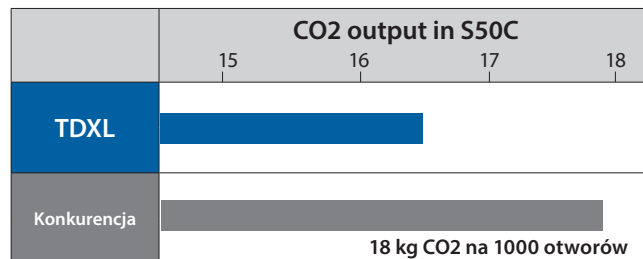
EDP	D	L	l	d	Price
8623216	1,6	85	38	1,6	
8623218	1,8	85	42	1,8	
8623220	2	85	46	2	
8623221	2,1	90	50	2,1	
8623222	2,2	90	52	2,2	
8623223	2,3	95	54	2,3	
8623224	2,4	95	56	2,4	
8623225	2,5	100	58	2,5	
8623226	2,6	110	60	2,6	
8623227	2,7	115	64	2,7	
8623228	2,8	115	66	2,8	
8623229	2,9	120	68	2,9	
8623230	3	120	70	3	
8623231	3,1	125	72	3,1	
8623232	3,2	125	74	3,2	
8623233	3,3	125	76	3,3	
8623234	3,4	130	80	3,4	
8623235	3,5	130	82	3,5	
8623237	3,7	135	86	3,7	
8623238	3,8	140	88	3,8	
8623240	4	140	92	4	
8623241	4,1	155	96	4,1	
8623242	4,2	155	98	4,2	
8623243	4,3	160	100	4,3	

EDP	D	L	l	d	Price
8623245	4,5	165	104	4,5	
8623246	4,6	165	106	4,6	
8623248	4,8	170	112	4,8	
8623250	5	175	116	5	
8623251	5,1	180	118	5,1	
8623252	5,2	180	120	5,2	
8623255	5,5	185	128	5,5	
8623257	5,7	190	132	5,7	
8623258	5,8	200	134	5,8	
8623260	6	200	138	6	
8623263	6,3	200	146	6,3	
8623265	6,5	225	150	6,5	
8623268	6,8	225	158	6,8	
8623269	6,9	230	160	6,9	
8623270	7	230	162	7	
8623275	7,5	245	174	7,5	
8623280	8	255	184	8	
8623281	8,1	255	188	8,1	
8623282	8,2	260	190	8,2	
8623285	8,5	265	196	8,5	
8623290	9	275	208	9	
8623300	10	300	230	10	
8623310	11	350	254	11	
8623320	12	350	276	12	

Niższa emisja CO2 od konkurencji

Narzędzie	TDXL 10 X 10 D
Materiał obrabiany	S50C (DIN CK50 AISI 1050)
Prędkość wiercenia	25 m/min (796 min ⁻¹)
Posuw	176 mm/min (0,22mm/rev) NON STEP
Głębokość otworów	100 mm (10D) (Blind)
Chłodziwo	Rozpuszczalne w wodzie
Maszyna	Centrum pionowe

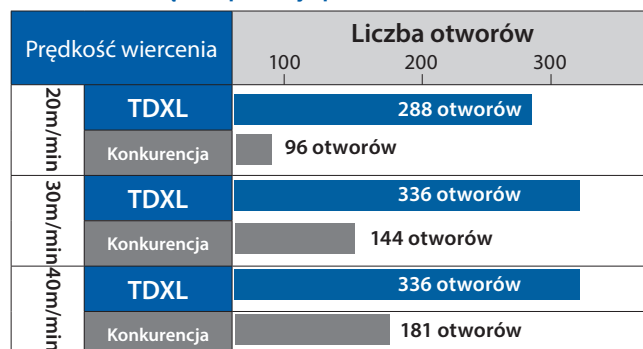
W porównaniu do produktu konkurenta, emisja CO2 zmniejszona o 0,96 kg lub 5,4% na 1000 otworów !!



W porównaniu do produktu konkurenta, maksymalna siła jest stabilna. Trwałość jest od 1,8 do 3 razy większa!

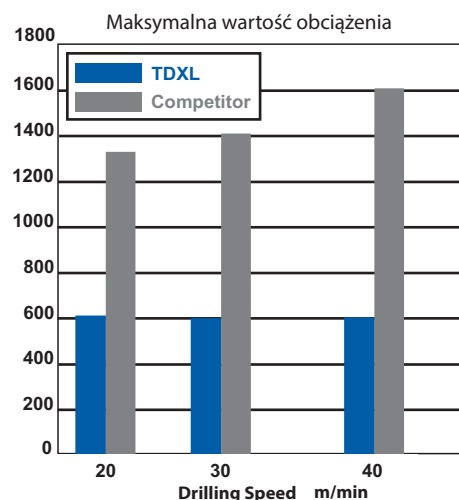
Narzędzie	TDXL 7 X 15 D
Materiał obrabiany	S50C (DIN CK50 AISI 1050)
Prędkość wiercenia	20 ~ 40 m/min (910 ~ 1.820min ⁻¹)
Posuw	127 ~ 255 mm/min (0,14mm/rev) NON STEP
Głębokość otworów	99 mm (14 D) (Blind)
Chłodziwo	Rozpuszczalne w wodzie
Maszyna	Centrum poziome

Bicie narzędzia poniżej 2µm

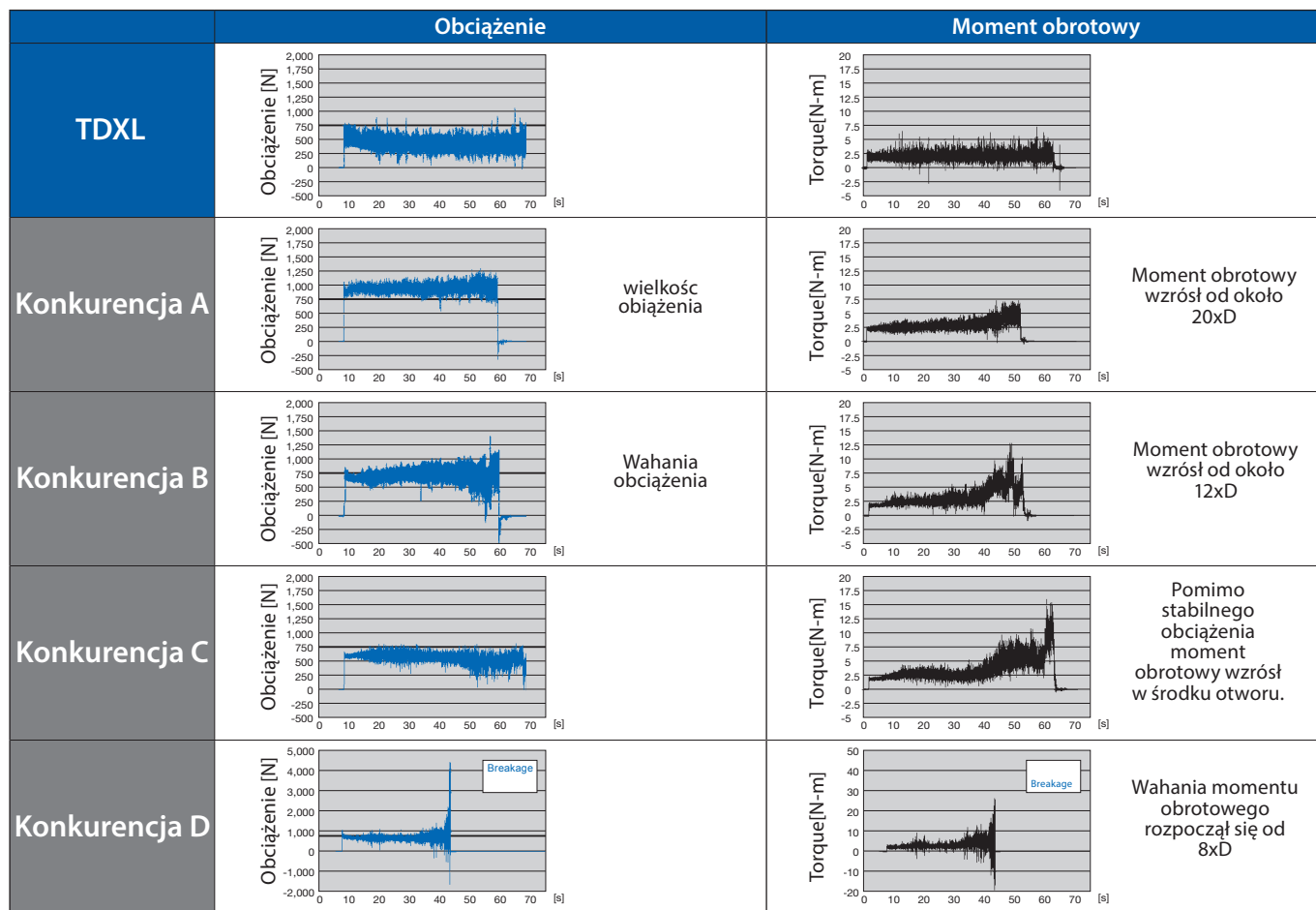


• Wiertło do otworu pilotowego

Narzędzie	EX-GDS Ø 7,1
Głębokość otworów	14 mm



PRZYKŁADY OBRÓBKI



W porównaniu do produktu konkurenta, maksymalna wartość obciążenia jest stabilna. Żywotność jest od 1,8 do 3 razy większa!

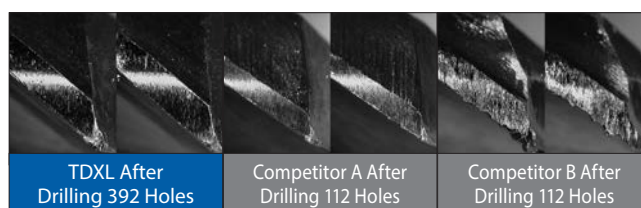
Narzędzie	TDXL 6x20D
Materiał obrabiany	SCM420H (Simillar DIN 15CrMo5)
Prędkość wiercenia	24m/min (1,273min ⁻¹)
Posuw	190mm/min (0.15mm/rev) (Up to 112 holes) Non-step
	229mm/min (0.18mm/rev) (Until tool life) Non-Step
Głębokość otworów	120mm (20D) (Through)
Chłodziwo	Rozpuszczalne w wodzie
Maszyna	Centrum poziome

- Drill for pilot hole

Narzędzie	EX-GDS Ø 6,1
Głębokość otworów	15 mm

	Liczba otworów			
	100	200	300	400
Konkurencja A	112 otworów			
Konkurencja B	112 otworów			
TDXL	392 otworów			

- Zużycie wielkość



W porównaniu do produktu konkurenta, nasze wiertło był zdolne do wywiercenia przytłaczającej ilości otworów!

Narzędzie	TDXL 1,6×20D	
Materiał obrabiany	S50C (DIN CK50 AISI 1050)	
Prędkość wiercenia	20 m/min (3.980 min ⁻¹)	
Posuw	64 mm/min (0,016mm/rev) Non-step Up to 8 mm from beginning of hole	
	Głębokość otworów	
Chłodziwo	32 mm (20 D)	Blind
Maszyna	Rozpuszczalne w wodzie	
Machine	Centrum pionowe	

	Liczba otworów		
	50	100	150
TDXL	102 otworów		
	106 otworów		
Konkurencja	1 otworów		
	1 otworów		

- Wiertło do otworu pilotowego

Narzędzie	EX-GDS Ø 1,65
Głębokość otworów	4,8 mm



Stabilne bezstopniowe wiercenie jest możliwe nawet w przypadku materiału o twardości 30 HRC

Narzędzie	TDXL 10×10D	
Materiał obrabiany	SCM 440 (30 HRC)	
Prędkość wiercenia	16 m/min (509 min ⁻¹)	
Posuw	112 mm/min (0,22mm/rev) Non-step	
Głębokość otworów	100 mm (10 D)	
	Blind	
Chłodziwo	Rozpuszczalne w wodzie	
Maszyna	Centrum pionowe	

	Liczba otworów		
	50	100	150
TDXL	102 Holes		
	106 Holes		Excessive Wear
Konkurencja	21 otworów		Breakage
	8 otworów		Breakage

- Wiertło do otworu pilotowego

Narzędzie	EX-GDS Ø 10,1
Głębokość otworów	20 mm

Konkurencja		Konkurencja po 8 otworach
TDXL		TDXL apo 93 otworach



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Tel: +44 845 305 1066
Fax: +44 845 305 1067
sales@osg-uk.com

SLOVAKIA

Branch office of OSG Europe Logistics s.a.
Tel (SK) +421 2 4329 1295
Tel (BE) +32 10 23 05 07
Fax (BE) +32 10 23 05 51
sales-osgsvk@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z.o.o.

Spółdzielca 57
05-07 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg.iberica@osg-ib.com

RUSSIA

Butlerova street, 17B, office 5069
117342 Moscow - Russia
Tel: +7 (495) 150 41 54
info@osg-russia.com

OSG TURKEY

Rami Kişla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel:+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Reprezentant Exclusiv OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti - România
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: +49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

OSG ITALIA

Via Cirenaiica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino - Italy
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it

WEXO PRÄZISIONSWERKZEUGE GmbH

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Tel: (06172) 10 62 06
Fax: (06172) 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

05/2018 - All rights reserved. © OSG Europe 2018.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com